

	機械名称	メーカー	型式	特徴
マシニングセンタ	5面加工機	オークマ	MU-400VA	テーブルサイズφ400、ワンクランプで180°面の加工可能
	立形マシニングセンタ	森精機	SV-503B/50	4軸付加により、同期・多面加工に対応
	立形マシニングセンタ	日立精機	VM40 II	小物製品のロット生産に対応
	立形マシニングセンタ	日立精機	VK55 II	4軸付加により、同期・多面加工に対応
	立形マシニングセンタ	オークマ	MILLAC561V	4軸付加と丸ハンドル仕様で単品加工に強い
	立形マシニングセンタ	オークマ	MC-5VA	4軸付加により、同期・多面加工に対応
NCフライス盤	NC立形フライス盤	オークマ	4V-NC	4軸付加と丸ハンドル仕様で多品種の単品に対応
複合旋盤	複合旋盤	森精機	ZT1500Y	対向2スピンドル2タレット(Y軸機能付)
	複合旋盤	ヤマザキマザック	INTEGREX I-200	Y軸ストローク260(130+130)mm、ワンチャッキングで多面・曲面加工が可能
	複合旋盤	オークマ	LB3000EX II	Y軸ストローク120(70+50)mm、ワンチャッキングで多面・曲面加工が可能
NC旋盤	NC旋盤	オークマ	LB15 II	個別製品を専用取付で、丸・角の不問の加工に対応
汎用	汎用フライス盤	山崎技研	YZ-8	
その他	汎用旋盤	テクノワシノ	LEO-80A	チャック8吋、4本爪取付可
	レーザー刻印器	Panasonic	LP-M	英大文字・英小文字・数字・カタカナ・ひらがな・漢字(JIS第一水準、JIS第二水準)記号
円筒研削盤	CNC円筒研削盤	豊田工機	GL4P-50	量産対応機
	円筒研削盤	豊田工機	GOP32X50	最大径φ300まで可能
	円筒研削盤	SHIGIYA	GP40B・60H	最大径φ350まで可能
	円筒研削盤	SHIGIYA	GP-30-100H	最大加工長 φ220×600mm
	円筒研削盤	SHIGIYA	GP-27-60H	最大径φ200まで可能
	円筒研削盤	SHIGIYA	GP-30B-60H	最大加工長 φ220×1000mm
内面研削盤	CNC内面研削盤	オカモト	IGM-15E	テーパ角10°加工径φ3~φ200mm迄
	CNC内面研削盤	オカモト	IGM-2M	テーパ角30°加工径φ3~φ200mm迄
	内面研削盤	ブーマー	5A	テーパ角度90°迄の加工が可能
	内面研削盤	科学技研	GIS-200SM	最大加工長600mm
	内面研削盤	オカモト	IGM-1E	テーパ角30°加工径φ3~φ150mm迄
平面研削盤	平面研削盤	三井ハイテック	MSG-250HI	サイズ130×270 テーブル±90° 角度変更可
	平面研削盤	日立	GHL-S205	テーブルサイズ200×500
	平面研削盤	オカモト	PSG63AS	テーブルサイズ300×600
検査	三次元測定機	東京精密	PJ800A-42X	ジョイスティック操作+AI機能
	三次元測定機	東京精密	ザイザックスSVA fusion	スキャニング+オートラン機能
	三次元測定機	東京精密	AXCEL	新開発駆動機構により、駆動速度64% アップ、加速度35% アップのハイスピードを実現
	形状測定機	東京精密	サーフコム1800D	形状+面粗度(1982年規格以降に対応)
	真円度測定機	東京精密	ロンコム46A	同軸度、真円度の精密測定
	面粗度計	東京精密	サーフコム130A	2001年規格対応
	画像寸法測定器	キーエンス	IM-6700/6225	測定者偏差がない画像解析測定器
	硬さ試験機	今井精器	3R	ロックウェル硬度計
	回転試験機	自社製	回転工具 横付	回転工具回転試験機(無付加)Max.6000rpm
	回転試験機	自社製	回転工具 縦付	回転工具回転試験機(無付加)Max.8000rpm